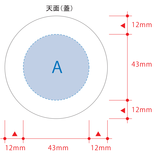
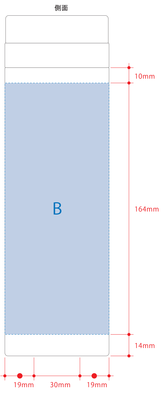
特性上の注意点
●アウトラインのないイラストや小さな線などは正確に出力されない。
●RGB/PANTONE系又はCMYKのトップで二版まで入れ、フルカラーは指定不要。
※黒・白・金・銀はトップで1版に指定してください。
※銀の特殊印刷金属、蛍光インクは、
トップで1版に指定してください。
●印刷面で当社はレイアウト位置に合わせて調整して下さい。
●インクは白線は出ず、網掛けの粗い箇所[illegible]はムラが出ず、綺麗に刷ります。
ハッキリとの印度、ではトップでCMYKの黒が濃い場合、網掛部分の場合等、
調整が必要な場合がございます。
●白い色、白系などは素材の質感とよりますため、つぶれやにじみ等の場合がございます。
●ベース素材のカラーによって、印刷色の仕上がり等不変化の場合がございます。

●点線データもご使用の際の注意点
●データ10DQ(ver.5.4)パスで2版調子(各データ各レイアウト)にて下さい。
●印象データ内は非表示にして下さい。(ロゴ・データ・ラウンジ)ラインなどの

スリムサーモステンレスボトル500ml

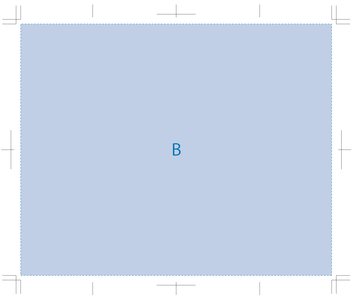
●クライアント：
●営業担当：
●制作担当：
●受注番号：
●納期：2024年00月00日
●ロット：
●デザインサイズ：W000mm
●刷り色：1C
●刷り位置：図参照
版下原寸サイズ





回転シルク用

※デザインはこの範囲内に入れて下さい。

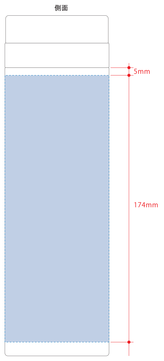


デザインスペース：A／φ43（mm）
B／W203×H164（mm）

■シルク印刷 最大範囲：A／φ43（mm）
■回転シルク印刷 最大範囲：B／W203×H164(mm)
■パッド印刷 最大範囲：A／φ43（mm）
B／W30×H45（mm）
■インクジェット印刷 最大範囲：A／φ43（mm）

スリムサーモステンレスボトル500ml

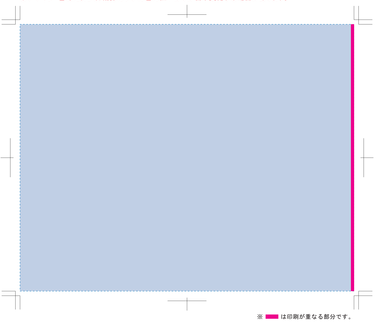
●クライアント：
●営業担当：
●制作担当：
●受注番号：
●納期：2024年00月00日
●ロット：
●デザインサイズ：W000mm
●刷り色：
●刷り位置：図参照
版下原寸サイズ



回転インクジェット用

※デザインはこの範囲内に入れて下さい。

●画像に白の背景が入っている場合は、透明の抜きに調整して下さい。
●版ズレ回避のため、白版をややハさく設定します。(0.2mm内側に逃がす)
●版ズレを回避できない細く細い線などは、白抜きを引けません。
●デザイン・色味によって、輪郭のフチの色の仕上がりが若干変化する場合があります。

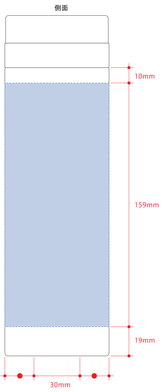


※ ■ は印刷が重なる部分です。

■回転インクジェット印刷 最大範囲：W218(重なり部分含む) ×H174(mm)

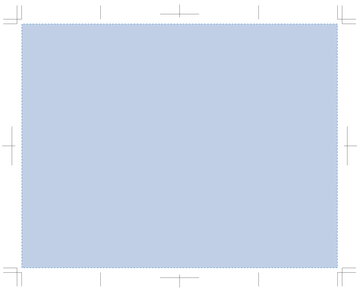
スリムサーモステンレスボトル500ml

●クライアント：
●営業担当：
●制作担当：
●受注番号：
●納期：2024年00月00日
●ロット：
●デザインサイズ：W000mm
●刷り色：
●刷り位置：図参照
版下原寸サイズ



回転インクジェット用 (小ロット)

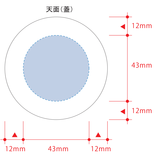
※デザインはこの範囲内に入れて下さい。



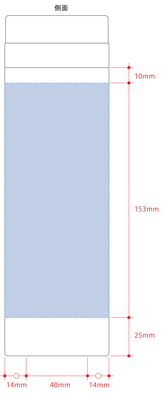
■回転インクジェット(小ロット)印刷 最大範囲：W206×H159(mm)

スリムサーモステンレスボトル500ml

●クライアント：
●営業担当：
●制作担当：
●受注番号：
●納期：2024年00月00日
●ロット：
●デザインサイズ：W000mm
●刷り色：
●刷り位置：図参照
版下原寸サイズ



レーザー用



デザインスペース：天面 Φ43(mm)/ 側面 W203×H153(mm)
■レーザー印刷 最大範囲：天面 Φ43(mm)/ 側面 W40×H40(mm)